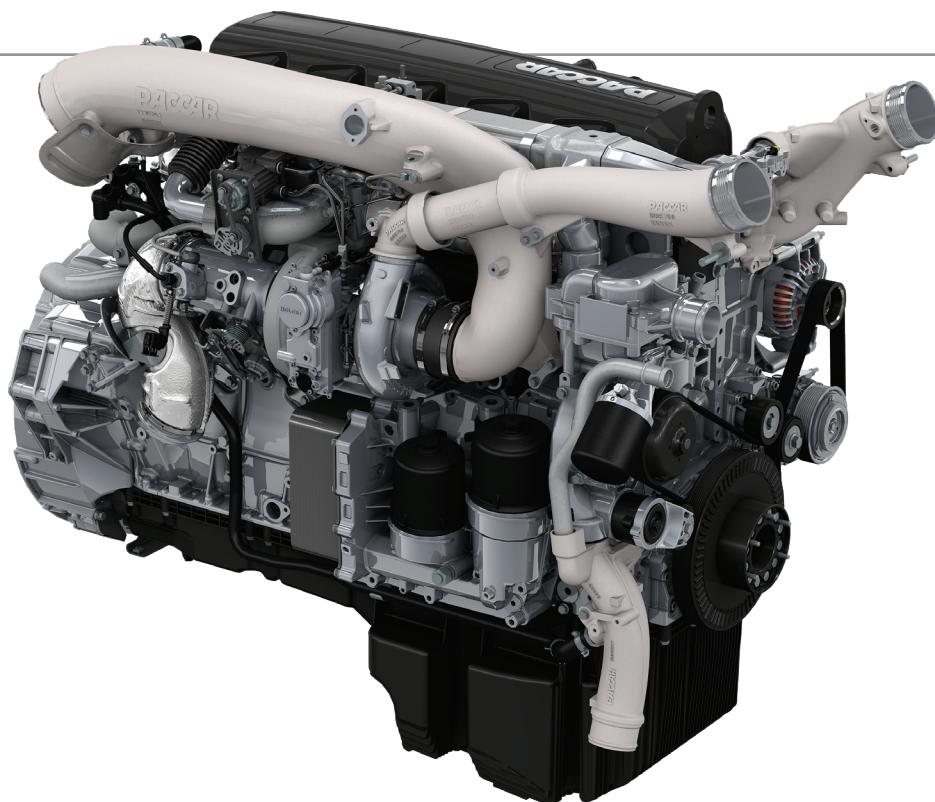


PACCAR MX-13-MOTOREN



Für ein Höchstmaß an Effizienz kommen im Euro 6-konformen 12,9-Liter-Motor PACCAR MX-13 ultramoderne Common-Rail-Technologie, ein Turbolader mit variabler Geometrie und modernste Steuerelemente zum Einsatz. Zur Einhaltung der strengen Euro 6-Emissionsnormen verfügt der Motor über eine Abgasrückführung in Kombination mit der SCR-Technologie und einen aktiven Rußpartikelfilter.

Motor	Leistung kW (PS)	Drehmoment Nm
MX-13 300	303 (412)*	2000 bei 1000-1425 U/min
MX-13 340	340 (462)*	2300 bei 1000-1425 U/min
MX-13 375	375 (510)*	2500 bei 1000-1425 U/min

* bei einer Nennmotordrehzahl von 1425 - 1750 U/min

Allgemeine Informationen

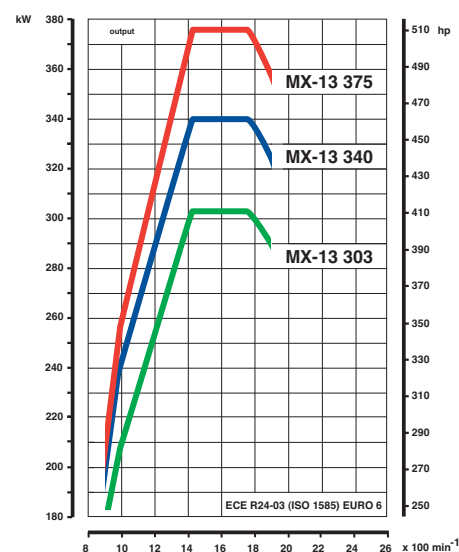
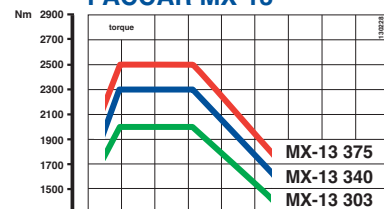
Sechszylinder-Reihendieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler. Ultra-saubere Verbrennung mit Abgasrückführung (EGR), Dieselpartikelfilter (DPF) und geregelter Katalysator mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) für Abgasgrenzwerte gemäß Euro 6.

Bohrung x Hub130 x 162 mm

Hubraum12,9 Liter

Verdichtungsverhältnis17,5:1

PACCAR MX-13



PACCAR MX-13-MOTOREN

DETAILS

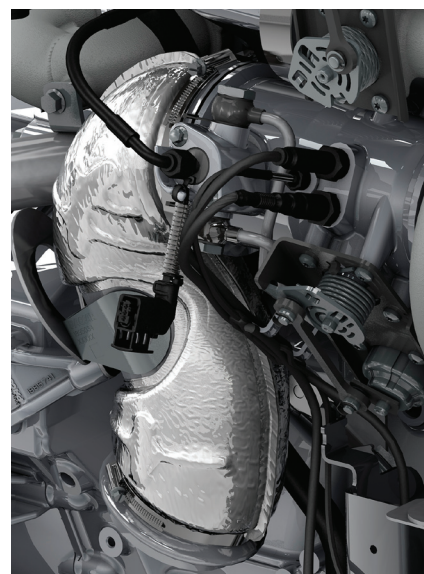


Aufbau

Zylinderblock	Gusseisen mit verdichtetem Graphit Integriertes Gehäuse für Hochdruck-Kraftstoffpumpeneinheiten Hochfestes und verschleißbeständiges Laufbuchsenmaterial Verbesserte Kühlung
Zylinderkopf	Einteiliger Zylinderkopf mit integriertem Ansaugkrümmer aus Gusseisen mit verdichtetem Graphit Ventildeckel aus Aluminium
Ventile	vier Ventile pro Zylinder
Zylinderlaufbuchsen	Nasse Zylinderlaufbuchsen mit Anti Polishing Ring
Kolben	Ölgekühlte Kolben mit je drei Kolbenringen
Kurbelwelle	Gesenkgeschmiedete Stahlkurbelwelle ohne Gegengewichte
Ölwanne	Ölwanne aus Verbundstoff für gesenktes Gewicht spezielle Rippen für geringe Geräuscentwicklung Elektronisch gesteuerte und überwachte Kurbelgehäuseentlüftung
Verteilergetriebe	Geräuscharmer, heckmontierter Verteilerantrieb

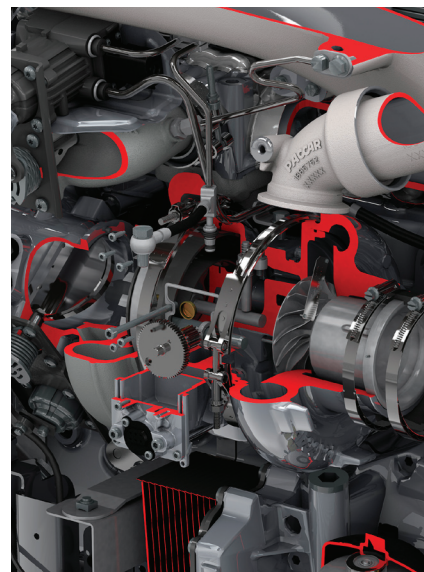
Kraftstoffeinspritzung und Ansaugung

Kraftstoffförderpumpe	Optimierte Förderung
Kraftstoffeinheit	Einzelner Patronenfilter Integrierte Heizung Automatischer Wasserablass
Kraftstoffeinspritzung	Common-Rail mit 2 Hochdruckpumpeneinheiten integriert in den Motorblock Intelligentes Auslass-Dosierventil (OMV)
Injektoren	Weitwinkel-Einspritzdüsen (ATe)
Einspritzdruck	max. 2500 bar
Ansaugung	Turboaufladung mit Ladeluftkühlung (Intercooling)
Turbolader	Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)
Ladeluftkühler	Ladeluftkühler aus Aluminium in Einfach-Rohrbauweise (querverlaufend)



Schmierung

Ölmodul	Vormontiertes Ölmodul mit Ölfiltren, Ölkühler, Thermostat, Ventilen und Schläuchen
Ölfilter	Hauptstromölfilter Zentrifugal-Bypass-Filter für verlängerte Wartungsintervalle Vollständig wiederverwertbare Patronenfilter
Ölkühler	Temperaturgesteuerter Edelstahl-Wärmetauscher
Ölpumpe	Reibungsarme Ölpumpe



PACCAR MX-13-MOTOREN

ALLGEMEIN



Nebenaggregate und Auspuffbremse/Motorbremse

Hilfsantrieb	Keilrippenriemen Energiesparender Druckluftkompressor mit Smart Air Supply Control (SAC) und kombinierte Lenkpumpen-/Kraftstoffförderpumpe durch Verteilergetriebe angetrieben
Auspuffbremse	Elektrisch betätigte Drosselklappe im Auspufftrakt
MX Engine Brake	Integrierte Dekompressionsbremse VTG und BPV für Bremskraftregelung Intelligenter, elektronisch geregelter, gekühlter Bremszylinder

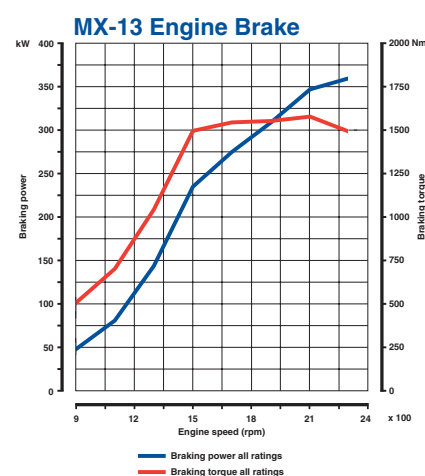
Zuverlässigkeit und Langlebigkeit

Modernste Technik, hochwertige Werkstoffe und umfangreiche Funktionsintegration gewährleisten hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. In den Motorblock sind Wasser- und Ölleitungen, Niederdruck-Kraftstoffleitungen und das Gehäuse der Hochdruck-Kraftstoffeinspritzpumpe integriert.

Der Zylinderblock wurde ohne Seitenverkleidung für maximale Steifigkeit und geringe Lärmerzeugung konstruiert. Der einteilige Zylinderkopf verfügt über einen integrierten Ansaugkrümmer. Der kombinierte Kraftstofffilter und Wasserabscheider ist für ganz einfache Wartung direkt am Motor montiert.

Leistung

Alle PACCAR MX-13 Motoren liefern ein ausgezeichnetes Drehmoment bei geringer Motordrehzahl und bieten hohe Leistung innerhalb eines breiten Drehzahlbereichs. Die optionale, sehr leistungsstarke MX Engine Brake besitzt optimale Fahreigenschaften auf langen Gefällstrecken. Die Integration der MX Engine Brake in die Betriebsbremse führt zu verbesserter Fahrsicherheit und geringer Bremsbelagabnutzung.



Kraftstoffverbrauch

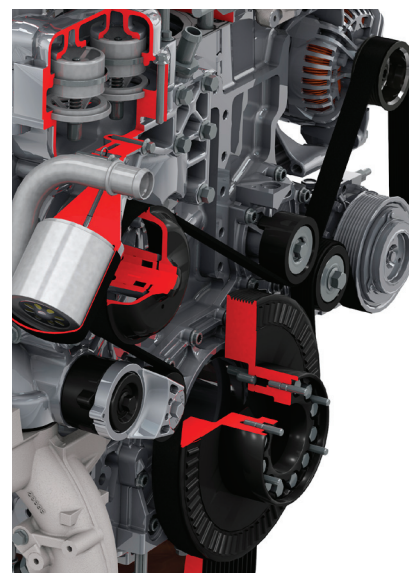
Ein gut gesteuerter Verbrennungsprozess zusammen mit zusätzlicher Technologie, um extrem niedrige Euro 6-Emissionswerte zu erreichen, sorgt für ausgezeichneten Kraftstoffverbrauch.

Die Kraftstoffzufuhr in der Hauptleitung erfolgt durch intelligente Dosiersteuerelemente. Das Verdichten der tatsächlich benötigten Menge an Kraftstoffgemisch führt zur Optimierung der Effizienz. Hydraulische Verluste werden dadurch auf ein Minimum reduziert.

Umwelt

Um die strengen Auflagen gemäß Euro 6 zu erfüllen, verwendet DAF eine Kombination aus verschiedenen Abgasnachbehandlungstechnologien, beispielsweise einen SCR-Katalysator und einen aktiven Rußpartikelfilter. Das richtige Abgasgemisch führt zu einer optimalen Temperatur im Filter, um die aufgefangenen Rußpartikel zu regenerieren.

Um so viel passive Regenerierung wie möglich zuzulassen, wurden der Auspuffkrümmer sowie die wichtigsten Teile der Auspuffanlage gekapselt. Auch der SCR-Katalysator profitiert von der höheren Temperatur, die den Wirkungsgrad verbessert und den AdBlue-Verbrauch senkt.



PACCAR MX-13-MOTOREN

ANORDNUNG

Erläuterung:

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------|
| 1. Lufteinlassrohr | 8. Ölfiltermodul | 15. Generator |
| 2. EGR-Ventil | 9. Ölwanne | 16. Thermostatgehäuse |
| 3. Siebte Einspritzdüse | 10. Kurbelwelle | 17. EGR-Lufttrichter |
| 4. Turbolader (VTG) | 11. Kühlflüssigkeitsfilter | 18. EGR-Kühler |
| 5. Schwungrad | 12. Wasserpumpe | 19. MX Engine Brake |
| 6. Auspuffbremsventil | 13. Klimaanlage-Kompressor | 20. Ventildeckel |
| 7. Motorblock | 14. Keilrippenriemen | |

